



PRINCIPALES INDICADORES ECONÓMICOS MENSUALES EN LA REPÚBLICA: ENERO-DICIEMBRE 2017-18

3. Comercio interno

d. Automóviles nuevos inscritos

Período	Automóviles nuevos inscritos, por tipo de segmento (en unidades) (1)									
	TOTAL	Automóviles regulares (2)	Automóviles de lujo	SUV'S (3)	Minivans (4)	Paneles (5)	Pick ups (6)	Buses (7)	Camiones (8)	Otros (9)
Enero-diciembre										
2014	60,306	28,021	2,839	16,016	821	1,446	7,416	1,701	1,687	359
2015	64,735	29,190	2,961	17,795	1,326	1,345	8,318	1,309	2,078	413
2016	66,700	27,981	2,553	19,660	1,139	1,310	9,909	1,599	2,266	283
2017	56,905	21,590	2,432	19,557	1,035	988	8,021	1,231	1,714	337
Enero	4,028	1,716	189	1,362	67	54	436	77	100	27
Febrero	4,740	1,999	154	1,551	111	82	554	123	154	12
Marzo	5,462	2,075	218	1,853	83	103	777	142	181	30
Abril	4,656	1,664	199	1,581	80	93	748	91	162	38
Mayo	5,667	2,095	213	1,890	94	117	910	97	223	28
Junio	4,734	1,819	204	1,530	82	92	726	97	152	32
Julio	4,494	1,680	179	1,528	60	87	659	89	178	34
Agosto	4,432	1,595	189	1,650	93	101	596	87	98	23
Septiembre	4,301	1,656	192	1,442	87	79	619	89	108	29
Octubre	6,899	2,732	301	2,621	105	56	782	136	127	39
Noviembre	3,556	1,181	203	1,246	91	54	580	68	108	25
Diciembre	3,936	1,378	191	1,303	82	70	634	135	123	20
2018 (P)	50,889	17,524	2,410	18,501	885	888	7,703	1,127	1,546	305
Enero	3,997	1,557	189	1,385	79	64	499	76	125	23
Febrero	3,845	1,335	158	1,271	70	71	662	94	126	58
Marzo	4,776	1,657	226	1,706	70	87	752	114	138	26
Abril	4,485	1,598	176	1,584	75	85	702	118	126	21
Mayo	4,619	1,604	225	1,659	67	75	650	141	177	21
Junio	3,805	1,267	214	1,249	64	86	613	154	135	23
Julio	3,453	1,193	149	1,236	59	45	551	68	131	21
Agosto	4,379	1,558	199	1,661	67	62	616	90	105	21
Septiembre	3,735	1,171	201	1,410	68	61	653	56	93	22
Octubre	4,098	1,382	186	1,491	92	116	582	72	155	22
Noviembre	4,714	1,628	214	1,840	76	70	688	75	98	25
Diciembre	4,983	1,574	273	2,009	98	66	735	69	137	22
Variación porcentual acumulada enero-diciembre										
2015/2014	7.3	4.2	4.3	11.1	61.5	-7.0	12.2	-23.0	23.2	15.0
2016/2015	3.0	-4.1	-13.8	10.5	-14.1	-2.6	19.1	22.2	9.0	-31.5
2017/2016	-14.7	-22.8	-4.7	-0.5	-9.1	-24.6	-19.1	-23.0	-24.4	19.1
2018/2017	-10.6	-18.8	-0.9	-5.4	-14.5	-10.1	-4.0	-8.4	-9.8	-9.5
Variación porcentual mensual 2018/2017										
Enero	-0.8	-9.3	-	1.7	17.9	18.5	14.4	-1.3	25.0	-14.8
Febrero	-18.9	-33.2	2.6	-18.1	-36.9	-13.4	19.5	-23.6	-18.2	383.3
Marzo	-12.6	-20.1	3.7	-7.9	-15.7	-15.5	-3.2	-19.7	-23.8	-13.3
Abril	-3.7	-4.0	-11.6	0.2	-6.3	-8.6	-6.1	29.7	-22.2	-44.7
Mayo	-18.5	-23.4	5.6	-12.2	-28.7	-35.9	-28.6	45.4	-20.6	-25.0
Junio	-19.6	-30.3	4.9	-18.4	-22.0	-6.5	-15.6	58.8	-11.2	-28.1
Julio	-23.2	-29.0	-16.8	-19.1	-1.7	-48.3	-16.4	-23.6	-26.4	-38.2
Agosto	-1.2	-2.3	5.3	0.7	-28.0	-38.6	3.4	3.4	7.1	-8.7
Septiembre	-13.2	-29.3	4.7	-2.2	-21.8	-22.8	5.5	-37.1	-13.9	-24.1
Octubre	-40.6	-49.4	-38.2	-43.1	-12.4	107.1	-25.6	-47.1	22.0	-43.6
Noviembre	32.6	37.8	5.4	47.7	-16.5	29.6	18.6	10.3	-9.3	-
Diciembre	26.6	14.2	42.9	54.2	19.5	-5.7	15.9	-48.9	11.4	10.0

NOTA: Debido al redondeo del computador, la suma o variación puede no coincidir.

(1) Incluye los autos nuevos inscritos mensualmente que entran por primera vez al parque vehicular.

(2) Incluye automóviles regulares tipo sedán, coupe y camionetas.

(3) Incluye SUV'S pequeños, medianos, grandes y largos.

(4) Incluye minivans y minivans pequeños.

- Cantidad nula o cero.

(P) Cifras preliminares.

(5) Incluye paneles medianos y pequeños

(6) Incluye pick ups compactos y grandes.

(7) Incluye buses y busitos.

(8) Incluye camiones pequeños, medianos y grandes.

(9) Incluye marcas y modelos que tienen bajas ventas y son nuevas en el mercado y no tiene un distribuidor conocido.

Fuente: Asociación de Distribuidores de Automóviles de Panamá (ADAP), a partir de datos provenientes de la Autoridad del Tránsito Transporte Terrestre.